

Dary přírody jsou pro vaření skvěle chutnajícího piva nezbytné. Právě proto vaříme Radegast v souladu s přírodou, abychom ji zachovali nejen pro nás, ale i pro budoucí generace.



## VODA

**NÁŠ ZÁVAZEK OD ROKU 2030: VRACÍME DO PŘÍRODY VÍCE VODY, NEŽ SI Z NÍ BEREME.**

### PIVO TOBĚ, VODA PŘÍRODĚ

Bez vody by nemohl existovat život na naší planetě a samozřejmě bychom bez ní nemohli vařit ani naše pivo. V Nošovicích jsme za posledních 15 let snížili spotřebu celého pivovaru o více než 40%. Na jeden půllitr piva Radegast teď spotřebujeme pouze 1,15 litru vody, zatímco průměr ostatních pivovarů dosahuje až na 1,7 litru. (Zdroj: Svaz českých pivovarů a sladoven 2021) To znamená, že při uvaření každého piva Radegast necháváme přírodě až o půllitru vody více než ostatní pivovary. V úsporách vody jsme tak absolutní špičkou.

### PIVOVAR ZUŠLECHŤUJE OKOLNÍ PŘÍRODU

V letech 2002-2003 pivovar Radegast vybudoval unikátní systém biologického dočištění dešťových vod odváděných z areálu pivovaru v Nošovicích. Související soustava rybníčků čistí přírodním způsobem vodu a zároveň zvyšuje rozmanitost biotopů v nivě řeky Morávky. Za posledních 12 let (údaje za 2020), kdy je systém nošovických rybníčků v ostrém provozu, bylo vyčištěno 490 000 m<sup>3</sup> dešťové vody, což je takové množství vody, které by se vešlo do 245 velkých 50metrových bazénů.



**KAŽDÝ ROK SE TAK PRŮMĚRNĚ VYČISTÍ PŘES 20 BAZÉNŮ DEŠŤOVÉ VODY.**



## SNIŽUJEME SPOTŘEBU VODY I V NAŠICH HOSPODÁCH

Ve spolupráci se společnostmi EcoStep jsme nainstalovali do všech Radegastoven ekologické pisoáry fungující bez použití pitné vody a bez splachování. Tyto ekologické pisoáry mohou dohromady ušetřit za splachování přibližně 3 mil. litrů pitné vody za rok.

## PODPORUJEME PROJEKTY NA ZADRŽOVÁNÍ VODY V KRAJINĚ

Pivovar Radegast již více než 20 let podporuje péči o přírodní bohatství a ochranu životního prostředí v Beskydech a okolí. Projekty pomáhají zadržovat vodu v krajině, pracují s využitím dešťové vody, případně vzdělávají veřejnost v oblasti hospodaření s vodou.

# UHLÍKOVÁ NEUTRALITA

## NÁŠ ZÁVAZEK: DO ROKU 2030 BUDE PIVOVAR RADEGAST UHLÍKOVĚ NEUTRÁLNÍ.

Sledujeme spotřebu energií a uhlíkovou stopu přímo v pivovaru a neustále usilujeme o její snižování. Více než 80 % emisí CO<sub>2</sub> pochází z našeho dodavatelsko-odběratelského řetězce. Soustředíme se proto na spolupráci s našimi partnery, abychom společně v této oblasti dosáhli pozitivních změn.

# SUROVINY

## NÁŠ ZÁVAZEK: DO ROKU 2030 BUDOU PIVA Z PRAZDROJE VAŘENA JEN ZE SUROVIN POCHÁZEJÍCÍCH Z UDRŽITELNÉHO ZEMĚDĚLSTVÍ.

### JEČMEN

Lokálně nakupujeme 100 % ječmene, z toho téměř 70 % pochází přímo od českých nebo slovenských farmářů a zbytek dodávají obchodníci, kteří garantují lokální původ suroviny.



**TĚMĚŘ 70 % JEČMENE POCHÁZÍ PŘÍMO  
OD ČESKÝCH NEBO SLOVENSKÝCH FARMÁŘŮ**

Pěstitelé chmele v uplynulých letech bojovali se suchem. Proto je už několik let aktivně propojujeme s odborníky z řady odvětví s cílem zajistit chmelnicím potřebnou vláhu. Slibné projekty se objevují v oblasti precizního zemědělství, kde bychom na základě sběru dat měli být schopni lépe, rychleji a šetrněji přizpůsobit péči o úrodu tak, aby se docílilo co nejvyšší kvality a co největší úspory vody či hnojiv a postřiků. Spustili jsme unikátní projekt **PRO CHMEL**, na němž spolupracujeme s pěstiteli a odborníky ze žatecké chmelařské oblasti, se společností Microsoft a dalšími partnery. Nejmodernější technologie mají chmelařům pomoci mapovat klimatické podmínky a stav půdy. Ukáží i to, jak rostliny chmele reagují na jednotlivé změny počasí i stav vody. Projekt přinese softwarové řešení, které bude pěstitelům poskytovat detailní informace pro optimální pěstování rostlin. Ukáže jim, kdy a v jakém množství mají zavlažovat, aby rostliny prospívaly a pěstitelé zároveň neplýtvali vodou.

## OBALY

**NÁŠ ZÁVAZEK: VŠECHNY OBALY NAŠICH VÝROBKŮ BUDOU DO ROKU 2030 ZNOVUPOUŽITELNÉ ČI RECYKLOVATELNÉ A ZÁROVEŇ BUDOU ALESPŮŇ Z POLOVINY VYROBENÉ Z RECYKLÁTU. UKONČÍME POUŽÍVÁNÍ JEDNORÁZOVÝCH PLASTŮ Z PRVOTNÍHO MATERIÁLU.**

### PLAST

Skončili jsme se stáčením piva do plastových obalů. Naši zbývající plastovou stopu chceme snížit primárně dvěma cestami. Snižujeme hmotnost a míru použití plastových obalů a co nejvíce používáme plast z recyklátu. Ustupujeme od neekologického plastu, který už dál není možné recyklovat.

### PAPÍR

Na skleněných lahvách používáme papír z recyklátu. Podařilo se nám využít upravený způsob tisku na kartony a obaly používané u plechovek, což nám umožní více využívat recyklát.

### PLECHOVKY

Abychom výrobou plechovek méně zatěžovali životní prostředí, snižujeme dlouhodobě jejich tloušťku a tím i množství použitého hliníku. V tom navíc navyšujeme podíl recyklátu, aktuálně naše plechovky obsahují v průměru 40 až 50 % recyklovaného hliníku. Vidíme velkou příležitost v zálohovém systému, který nám umožní hliník z nápojových plechovek uchovat v uzavřeném systému a opakovaně jej recyklovat z plechovky do plechovky.



**AKTUÁLNĚ NAŠE PLECHOVKY  
OBSAHUJÍ V PRŮMĚRU 40 AŽ 60 %  
RECYKLOVANÉHO HLINÍKU**



## VRATNÉ OBALY A ZÁLOHOVÝ SYSTÉM

Abychom výrobou plechovek méně zatěžovali životní prostředí, snižujeme dlouhodobě jejich tloušťku a tím i množství použitého hliníku. V tom navíc navyšujeme podíl recyklátu, aktuálně naše plechovky obsahují v průměru 40 až 60 % recyklovaného hliníku. Vidíme velkou příležitost v zálohovém systému, který nám umožní hliník z nápojových plechovek uchovat v uzavřeném systému a opakovaně jej recyklovat z plechovky do plechovky.

LAHVE NA PIVO SE  
POUŽIJÍ V PRŮMĚRU **22x**

## ODPADY

**NÁŠ ZÁVAZEK: DO ROKU 2025 ŽÁDNÝ ODPAD Z NAŠICH PIVOVARŮ NESKONČÍ NA SKLÁDCE.**

### ODPADY JSOU PRO NÁS ZDROJEM

Děláme vše pro to, aby odpad nekončil na skládce a ve spalovně. Na prvním místě u nás stojí předcházení vzniku odpadu a příprava na jeho opětovné použití nebo recyklaci. Další možnost představuje využití odpadu pro výrobu tepla a energie a teprve v nevyhnutelném případě nastupuje jeho odvoz na skládku.

Převážná většina našich odpadů je přírodního charakteru, proto se je snažíme druhotně využít.

**Plných 100 % druhotných produktů z výroby recyklujeme.** Mláto využíváme pro zemědělskou výrobu nebo na výrobu zelené energie, kvasnice a sladovnický odpad slouží jako krmivo. Čistírenské kaly se zase přimíchávají jako hnojivo do půdy a odpadní filtrační křemelina se využívá k zaorání a zlehčování půdy pro rekultivovaná území. Naši odběratelé jsou přímo navázáni na farmáře a družstva, se kterými mají smlouvy na pravidelné dodávky těchto produktů. Část těchto odpadů skončí i u našich přímých dodavatelů ječmene či chmele, čímž dochází k využití těchto surovin takřka beze zbytku.

Mláto se dá využít nejen jako plnohodnotné krmivo pro hospodářská zvířata, ale dají se z něj udělat i velice zajímavé pochoutky pro lidi. Vážíme si proto naší spolupráce s Biopekárnou Zemanka, v níž našli vhodný postup a vytvořili originální recepturu na **kekry z pivovarského mláta**. V roce 2021 jsme takto zužitkovali 794 kg mláta a ukázali jsme tak, že i z odpadu se dá vytvořit něco s vyšší přidanou hodnotou.

